

# PLUM Dispense Controller

plum-ltd.com

圧力／吐出時間により材料を定量吐出するパルスエア制御方式のディスペンスコントローラ。  
空気圧制御回路には、調圧特性／圧力再現性に優れた精密レギュレータを使用。

## X-5100

商品コード:0105100

- 吐出タイマ搭載
- ワイド電源仕様
- 優れた操作性
- 2つの動作モード
- すぐに使える
- 吐出確認ランプ表示



### ■吐出タイマ搭載

マイクロコンピュータのA/D変換を利用した高精度のアナログタイマが搭載され、0.01～4.00秒までの連続した吐出が可能です。

### □ワイド電源※2

入力電源はワイド電圧仕様により、AC85～264Vの範囲でグローバルに使用できます。

### □優れた操作性

フロントパネルの吐出スイッチで吐出量の確認が容易に行えます。  
フロントパネルの吐出時間調整ツマミにより、簡単に吐出時間を設定できます。

### ■2つの動作モード

実行する塗布作業により、一定時間吐出で点塗布を行うAUTOモード、無制限の線引塗布／充填が可能なTESTモードを搭載。

### ■すぐに使える

エアインポートから圧力を供給し、電源プラグをコンセントに差し込み、電源スイッチを入れるとすぐに使用できます。

### □吐出確認ランプ表示

吐出動作がフロントパネルにランプ表示されるため、システムの吐出状態が容易に確認できます。

### ■吐出時間調整ツマミ

吐出時間の調整が簡単に行えます。

### ■吐出スイッチ

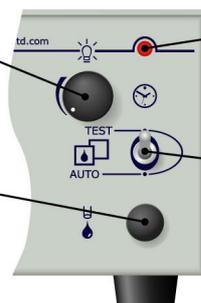
吐出を開始するために使用します。

### ■動作ランプ

電源確認用ランプ、また吐出確認ランプとしても使用します。

### ■モードスイッチ

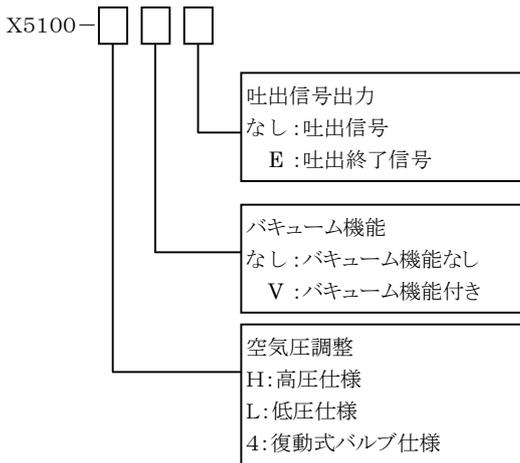
吐出動作の切り替えができます。



電源	AC85～264V 50/60Hz	吐出信号出力	吐出信号出力、 または吐出終了信号出力(特注)
消費電力	10W	入力信号形式	無電圧N. O入力(フットスイッチ)
空気圧源	無潤滑ドライエアー 高压仕様 0.750～0.900MPa 低压仕様 0.250～0.900MPa	出力信号形式	無電圧N. O接点出力
吐出時間調整範囲	0.01～4.00sec(アナログ設定) (マイコン A/D 入力高精度タイマ)	使用温度範囲	+5～40℃
空気圧調整範囲	高压仕様 0.020～0.699MPa 低压仕様 0.020～0.200MPa ※)エアインポートへの適用チューブ外径は6mmです。	外形寸法	(W)188×(H)71×(D)164mm (シャーシ部)
動作モード	オート動作モード(定量吐出) テスト動作モード(連続吐出)	重量	2.1kg
バキューム機構	マイクロメータ付きバキューム発生機構		

### コントローラ仕様

ご購入いただく場合は、コントローラタイプをご確認ください。



### 吐出信号出力

お使いいただくユーザの用途により、吐出信号出力形式から吐出終了信号出力形式への変更を用意しております。

### オプション

フットスイッチ



商品コード:1500200

フィルタレギュレータセット



商品コード:1145002

### 付属品

取扱説明書

コントロールコネクタ(プラグ)

### ご使用上の注意

- ・コントローラ本体は特に保守上の注意はありませんが、材料/油/ほこり等がかかからないようにして下さい。
- ・コントローラに供給する空気は、マイクロフィルタを通した無潤滑ドライエアーを使用してください。
- ・材料容器を過度に傾けたり横にしたりするとコントローラ内に材料が流入し故障の原因になります。
- ・コントローラを作業台より高いところに設置すると逆流しにくくなります。